

Relyon World

“Transformer les espaces, améliorer les vies : votre partenaire de construction ultime...”



VISION



Notre vision est de transformer l'industrie de la construction en Afrique avec des matériaux de construction de pointe, en établissant de nouvelles références en matière de qualité et de durabilité.

Notre mission est de diriger le marché des matériaux de construction en Afrique, en offrant des produits de première qualité et durables pour améliorer les infrastructures et le niveau de vie.



MISSION



FICHE TECHNIQUE (TDS)

REVÊTEMENT DE SOL ET CARRELAGE

ÉTANCHÉITÉ À L'EAU

AGENTS DE COLLAGE

JOINTS ET MORTIERS

PRODUITS SPÉCIALISÉS

FICHE TECHNIQUE



REVÊTEMENT DE SOL
ET CARRELAGE



ÉTANCHÉITÉ À
L'EAU



AGENTS DE
COLLAGE



JOINTS ET
MORTIERS



PRODUITS
SPÉCIALISÉS



C/264, Ayelawadje Maison Fafoumi
Africando, Cotonou, Benin

FICHE TECHNIQUE

RK 514- Relyon EPOXY EP400

(Revêtement de Sol Époxy Haute Performance)

AVANTAGES

- Sans solvant et inodore
- Durable avec un faible coût de maintenance
- Excellente résistance à un large éventail de produits chimiques
- Grande résistance mécanique avec une excellente résistance à l'abrasion
- Excellente adhésion au substrat. La force d'adhérence est supérieure à la résistance cohésive du béton
- Moins de coût de main-d'œuvre pour atteindre l'épaisseur requise (250 microns par couche)



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés	: Résultat
Aspect	: Revêtement liquide
Couleur	: Voir le nuancier Relyon
Viscosité à 25°C	: 1500 MPa.s
Densité à 25°C	: 1,42 kg/L
COV	: 8,0 g/L

Propriétés

Teneur en solides	: 100 %
Temps de vie utile à 25°C	: 60 minutes
Résistance à l'adhérence (ASTM D 4541)	: 2,0 N / mm ²
Résistance à la compression (ASTM C 579)	: Remplissage du béton
Résistance à la flexion (ASTM C 580)	: 72 N / mm ²
Résistance à la traction (ASTM C 307)	: 36 N / mm ²
	: 20 N / mm ²

Résultat

Propriétés

Résistance à l'abrasion (ASTM D 4060)	: 68 mg, 1000 cycles
Absorption d'eau (BS EN 12390)	: 0,05 %
Ouvert à la circulation des véhicules	: 48 heures à 25°C
Température de service	: -5°C à +80°C
Ouvert à la circulation piétonne	: 24 heures à 25°C
Toutes les valeurs sont sujettes à une tolérance de 5-10 %.	

Relyon EPOXY EP400 est un système époxy bicomposant sans solvant, composé d'une résine de base colorée et d'un durcisseur. Il est adapté pour les revêtements de protection chimique des pavements industriels, des structures en béton armé et des structures métalliques.

Relyon EPOXY EP400 adhère parfaitement à une variété de supports tels que : le béton, le métal, le bois, le grès, etc. Une fois durci, le produit se transforme en une membrane continue, anti-poussière et résistante aux produits chimiques. Le revêtement appliqué se caractérise par une excellente résistance à l'abrasion et une grande résistance mécanique.

UTILISATIONS

Relyon EPOXY EP400 est utilisé comme revêtement résistant aux produits chimiques et comme protection contre l'abrasion pour les sols. Relyon EPOXY EP400 est un système idéal pour les revêtements de sol à usage intensif tels que :

- Parkings
- Sols industriels
- Laboratoires, rampes de quais de chargement
- Hangars d'avions.
- Douches

MÉLANGE

Relyon EPOXY EP400 est fourni en deux emballages pré-pesés (Composant A – Base et Composant B – Durcisseur) prêts à être utilisés sur place. Remuez les deux composants avant utilisation. Transférez l'intégralité du contenu du composant B (Durcisseur) dans le bidon du composant A (Base) et mélangez à l'aide d'une perceuse à basse vitesse et d'une palette (200 – 300 tr/min) pendant 2 à 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange à la consistance uniforme. Raclez les côtés et le fond du bidon pendant le mélange pour assurer l'homogénéité.



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface

Substrats en béton

La surface du béton à préparer doit être saine, propre et non contaminée. Cette préparation doit permettre d'obtenir une surface en béton exposée, saine, exempte de poussière, de particules détachées et de toute matière nuisible. Si la surface du béton est défectueuse ou présente une laitance, il est nécessaire de la retirer pour atteindre une base solide. Les dépôts excessifs de laitance doivent être enlevés par un léger grattage mécanique, ponçage ou sablage/gommage suivi d'un nettoyage à l'aspirateur pour éliminer les débris de poussière. Tout trou, éclat ou imperfection similaire de surface doit être réparé à l'aide de EPOFINISH C, un mortier de réparation époxy sans solvant. Laissez durcir le matériau de réparation. Les joints de dilatation doivent être réparés à l'aide de Relyon EP, un mortier époxy sans solvant à haute résistance. Les surfaces en béton ou ciment neuves doivent être laissées à durcir et avoir une teneur en humidité ne dépassant pas 5 %. Les sols anciens ou existants doivent être rénovés mécaniquement pour assurer un substrat sain et propre.

Substrats métalliques

Tous les substrats métalliques doivent être nettoyés

par sablage pour atteindre un minimum de rugosité au standard Sa2 ½, avec une amplitude angulaire d'au moins 75 microns pour la circulation piétonne et 100 microns pour la circulation des véhicules. Le système de revêtement doit être appliqué immédiatement sur la surface métallisée sablée. Si la qualité de la surface est inférieure au standard Sa2 ½, l'acier doit être re-sablé.

PRIMAGE

Le béton hautement poreux ou le béton contenant de la micro-silicium doit être traité avec Relyon EPOXY PRIMER, un primaire époxy haute performance sans solvant. Dans ce cas, le primaire doit être appliqué au pinceau ou au rouleau sur la surface nettoyée (en particulier les surfaces cachées) à un taux de 5-6 m²/Litre. Le primaire doit être laissé pour atteindre un état sans tack avant d'appliquer la couche de finition. Une seconde couche de primaire peut être nécessaire si le substrat est excessivement poreux. Pour les substrats métalliques, la surface doit être traitée avec une couche de PRIMER EPOXY avant que le processus d'oxydation ne se produise.

NETTOYAGE

Les outils et équipements doivent être nettoyés à l'eau immédiatement après usage. Les matériaux durcis doivent être retirés mécaniquement. Les déversements doivent être absorbés avec du sable ou de la sciure de bois et éliminés conformément aux réglementations locales.

APPLICATION

Appliquez deux couches de Relyon EPOXY EP400 avec un rouleau, une raclette ou un pulvérisateur airless sur la surface primaire sans tack, à un taux de consommation de 3 m²/kg. Chaque couche doit avoir une épaisseur minimale de 200-250 microns. La deuxième couche doit être appliquée après que la première couche soit complètement sèche. L'épaisseur totale du film sec du revêtement doit être d'au moins 500 microns. Pour les sols antidérapants, du sable de silice (de taille appropriée) peut être saupoudré sur la première couche pour obtenir une finition semblable au cuir. Pour les zones à fort trafic telles que les voies de circulation, les rampes, les zones de rotation ou d'autres zones soumises à un trafic abrasif élevé, appliquez une troisième couche de Relyon EPOXY EP400.

SANTÉ & SÉCURITÉ

Lors de l'application, portez des vêtements de protection appropriés, des lunettes de sécurité, des gants et un équipement de protection respiratoire si nécessaire. En cas de contact avec la peau, rincez à l'eau puis lavez-vous soigneusement avec du savon et de l'eau. En cas de contact avec les yeux, rincez abondamment à l'eau et consultez un médecin. En cas d'ingestion, consultez

immédiatement un médecin. Ne provoquez pas de vomissements.

RECOMMANDATIONS

- Relyon EPOXY EP400 ne doit pas être appliqué sur des surfaces susceptibles de souffrir de remontées d'humidité ou avec une humidité relative > 70 %
- Relyon EPOXY EP400 ne doit pas être appliqué à une température inférieure à +5°C
- Relyon EPOXY EP400 ne doit pas être appliqué sur des sols en asphalte ou des carreaux en PVC
- Relyon EPOXY EP400 doit être appliqué en intérieur. S'il est utilisé en extérieur, il est fortement recommandé de le recouvrir d'une ou deux couches de Relyon EPOXY EP400.

CONSOMMATION

3-4 m² / kg en fonction de la porosité du support.

EMBALLAGE

Relyon EPOXY EP400 est fourni en kits de 5 et 15 kg. Couleurs disponibles .

STOCKAGE

Conserver dans des conteneurs hermétiquement fermés et dans un endroit abrité et sec, à une température comprise entre +5°C et +35°C. La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de production si le produit est stocké correctement.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les échantillons de Relyon EPOXY EP400 complètement durcis ont été testés dans une large gamme de produits chimiques agressifs couramment rencontrés dans les environnements industriels. Les tests ont été effectués conformément aux normes ASTM D543 pendant 7 jours à +25°C.

Matériau

Acide chlorhydrique (20%)
Acide sulfurique (20%)
Hydroxyde de sodium (50%)
Ammoniaque(10%)
Essence
Huile
Kérosène
Butanol
Skydrol
Alcool méthylé industriel
Solution saturée de sucre
Urée (saturée)
Eau de Javel (5%)

Résistance

Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance
Résistance