

Relyon World

“Transformer les espaces, améliorer les vies : votre partenaire de construction ultime...”



VISION



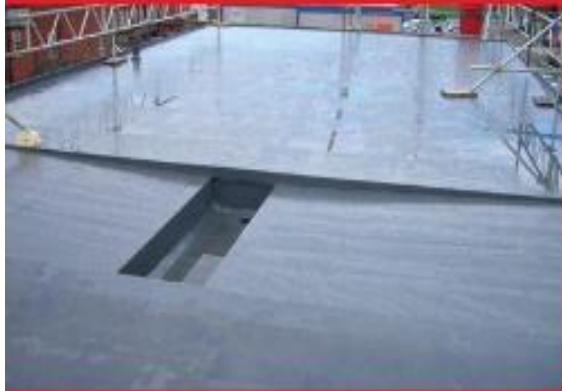
Notre vision est de transformer l'industrie de la construction en Afrique avec des matériaux de construction à la pointe de la technologie, en établissant de nouvelles normes en matière de qualité et de durabilité.

Notre mission est de diriger le marché des matériaux de construction en Afrique en offrant des produits de premier ordre et durables pour améliorer les infrastructures et le niveau de vie.



MISSION

Joint d'étanchéité
Membrane APP
Mastic PU (Polyuréthane)
Géotextile



C/264, Ayelawadje Maison
Fafoumi Africando, Cotonou,
Benin

FICHE TECHNIQUE

RM07- Relyon Geotextile

(Membrane géotextile.)

Membrane géotextile à base de polyester.

Description

Relyon MAT GFM est un géotextile non tissé, perforé à l'aiguille, qui est polyvalent pour résoudre de nombreux problèmes de gestion des sols et de l'eau rencontrés dans la construction. Il est constitué de fibres de polyester ou de polypropylène stables aux UV, qui deviennent une partie intégrante du système de gestion des fluides et des vapeurs. Il répond à divers critères mécaniques, hydrauliques et de filtration imposés par les conditions du sol et de la construction.

Utilisations

Drainage

La capacité à évacuer l'eau et les eaux souterraines empêche la saturation du sol, l'accumulation de pression et la stagnation. Nos non-tissés ont une excellente perméabilité pour répondre aux exigences des conditions.

Filtration:

La capacité à faire passer l'eau à travers le plan du tissu tout en empêchant le déplacement des particules de sol. Le perforage à l'aiguille crée une structure de tissu avec une grande distribution de pores à travers l'épaisseur, de sorte que le débit d'eau reste élevé tout en retenant les particules de sol.

Renforcement

Les charges localisées sont réparties sur une plus grande surface du sous-sol en plaçant le tissu en tension. L'allongement, la robustesse et une bonne adhérence au sol garantissent un placement et un soutien adéquats. Lorsqu'il est imprégné dans des applications de pavage ou de couverture, les contraintes sont réduites et la propagation des fissures est empêchée.

Application

- Récupération des terres
- Brise-lames
- Ports
- Marinas
- Protection des membranes
- Décharges
- Fondations
- Aménagement paysager
- Supports de ponts
- Établis
- Renforts de base
- Surfaces en asphalte et couvertures de toiture

Protection

Lorsqu'il est placé sur une membrane, notre tissu offre une couche de protection contre les perforations. La pression de vapeur et hydraulique est également réduite grâce à la perméabilité du tissu. Sous les enrochements, le sous-sol est protégé de l'érosion en contrôlant l'écoulement de l'eau et les infiltrations de sol.

Séparation

Deux matériaux sont empêchés de se mélanger pendant l'installation et l'utilisation ultérieure. Maintenir les agrégats séparés des sols de base préserve les caractéristiques de drainage et de portance de chaque couche.

Consultez la fiche technique du matériau et les informations supplémentaires.

RELYON GEO SERIES - GÉOTEXTILE EN POLYESTER SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DU ROULEAU (LxL)	POIDS DU TISSU	ÉPAISSEUR (KN/M ²)	PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	TAILLE MAXIMALE DES PORES (Ø90)	DÉBIT PERPENDICULAIRE AU PLAN @ PRESSION DE 10 CM	PERMISSIVITÉ	PERMÉABILITÉ À L'EAU - VALEUR "K"	PROPRIÉTÉS HYDRAULIQUES	DÉCHIRURE EN TRAPÈZE (MD/CD)	ÉLONGATION PAR PRISE (MD/CD)	RÉSISTANCE À LA PRISE (MD/CD) 4ø mini	ÉLONGATION (MD/CD)	RÉSISTANCE À LA TRACTION (MD/CD)	RÉSISTANCE À LA PONCTION	RÉSISTANCE À LA RUPTURE	PONCTION DYNAMIQUE (TEST DE CHUTE DE CON)	RÉSISTANCE À LA PONCTION CBR	PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES
	ASTM D 5261	ASTM D 5100	MÉTHODE D'ESSAI	EN ISO 12950	85 6906-3	ASTM D 44491	ASTM D 44491	MÉTHODE D'ESSAI	ASTM D 4533	ASTM D 4532	ASTM D 4632	EN 25073-3	EN 25073-3	ASTM D 4833	ASTM D 3756	EN 915	EN ISO 12236	MÉTHODE D'ESSAI
M	g/m ²	MM	UNITÉ	MKRON	IM2/5	S-1	cm/s	UNITÉ	N	%	N	%	N/5cm	N	psi	mm	N	UNITÉ
3x100	100	1.5	GT-12	140	250	2.5	0.35	GT-12	100/110	>70	190/220	>70	180/220	175	135	30	1020	GT-12
3x100	120	1.7	GT-14	140	210	2.1	0.35	GT-14	120/130	>70	260/310	>70	250/300	210	165	25	1230	GT-14
3x100	140	1.8	GT-16	120	180	1.8	0.35	GT-16	140/150	>70	310/410	>70	300/400	250	185	23	1440	GT-16
3x100	150	1.9	GT-17	106	160	1.6	0.34	GT-17	150/160	>70	320/420	>70	310/410	265	200	22	1550	GT-17
3x100	180	2.3	GT-20	85	140	1.4	0.33	GT-20	180/240	>70	420/660	>70	400/640	350	300	19	1850	GT-20
3x100	200	2.6	GT-22	80	125	1.25	0.32	GT-22	200/300	>70	500/700	>70	440/700	440	310	18	2100	GT-22
3x100	250	2.8	GT-27	80	100	1	0.28	GT-27	250/400	>70	580/900	>70	550/850	550	370	14	2600	GT-27
3x100	300	3.2	GT-32	75	85	0.85	0.27	GT-32	300/500	>70	750/1150	>70	720/1100	650	450	12	3100	GT-32
3x100	350	3.6	GT-37	75	75	0.75	0.27	GT-37	350/550	>70	870/1350	>70	840/1300	780	550	9	3600	GT-37
3x100	400	4	GT-42	75	65	0.65	0.26	GT-42	450/650	>70	980/1650	>70	950/1600	900	650	8	4100	GT-42
3x100	500	4.8	GT-52	75	52	0.52	0.26	GT-52	500/850	>70	1200/1900	>70	1150/1850	1100	750	5	5100	GT-52
3x100	600	5.4	GT-62	75	45	0.45	0.26	GT-62	660/1050	>70	1440/2200	>70	1350/2200	1300	950	0	6150	GT-62

MD = DIRECTION DE LA MACHINE, CD = DIRECTION TRANSVERSALE À LA MACHINE

Les valeurs rapportées dans cette fiche technique sont des résultats moyens obtenus dans notre laboratoire et dans un institut de test indépendant.