



VISION



Notre vision est de transformer l'industrie de la construction en Afrique avec des matériaux de construction de pointe, en établissant de nouvelles références en matière de qualité et de durabilité.

Notre mission est de diriger le marché des matériaux de construction en Afrique, en offrant des produits durables de premier ordre pour améliorer les infrastructures et le niveau de vie.

MISSION



Relyon World

C/264, Ayelawadje Maison
Fafoumi Africando, Cotonou
Benin

Tel. +229 46 512 894
+229 46 512 932

(Topcoat Polyuréthane Premium)

Propriétés Physiques :

- ❖ Couleurs Disponibles : Nuances de couleur Relyon
- ❖ Finition : Brillante
- ❖ Solides en Volume : Environ 58 %
- ❖ Densité : Environ 1,3 g/ml
- ❖ Contenu en COV : Environ 387 g/litre
- ❖ Point d'Éclair : Base > 25°C, Durcisseur > 40°C

Relyon CorroShine

Ce revêtement de finition en polyuréthane offre une rétention exceptionnelle de la brillance et des couleurs, garantissant une finition solide et durable. Il résiste fortement aux déversements d'huile et de produits chimiques et peut être appliqué à une épaisseur de film sec allant jusqu'à 100 microns en une seule couche sans compromettre la finition brillante. Adapté à une application directe sur divers métaux, il offre une protection dans des environnements industriels légers.

Caractéristiques physiques :

Couleurs disponibles : Gris, Brun-rouge, Aluminium, et autres teintes sélectionnées

Aspect / Finition : Semi-brillant

Teneur en solides en volume : Environ 78 %

Densité : Environ 1,4 g/ml

Teneur en COV : Environ 220 g/litre

Point d'éclair : Base > 25°C, Durcisseur > 40°C

Informations sur l'utilisation :

• **Rapport de mélange :** Par volume, base au durcisseur : 75:25 [3:1]

• **Épaisseur du film :**

- Épaisseur du film sec par couche : Plage : 100-300 µm ; Recommandée : 150 µm
- Épaisseur du film humide par couche : Plage : 130-385 µm ; Recommandée : 190 µm
- Taux de couverture théorique : Plage : 7,8-2,6 m²/l ; Recommandé : 5,3 m²/l

• **Temps de durcissement (à différentes températures de substrat) :**

- **10°C :**
 - Sec au toucher : 4 heures
 - Sec au maniement : 12 heures
 - Durcissement complet : 8 jours
 - Durée de vie en pot : 4 heures
- **23°C :**
 - Sec au toucher : 2 heures
 - Sec au maniement : 8 heures
 - Durcissement complet : 5 jours
 - Durée de vie en pot : 2 heures
- **30°C :**
 - Sec au toucher : 1 heure
 - Sec au maniement : 4 heures
 - Durcissement complet : 3 jours
 - Durée de vie en pot : 1 heure

Remarques sur le séchage et le durcissement :

Les temps de séchage et de durcissement sont déterminés dans des conditions spécifiques avec une humidité inférieure à 85 % et en utilisant l'épaisseur moyenne du film sec (DFT). Les temps réels peuvent varier en fonction de facteurs tels que l'épaisseur du film, les conditions environnementales, la ventilation et la température du substrat.

Informations sur le Revernissage :

Intervalles de Revernissage Selon la Température du Substrat :

À 10°C, 23°C et 30°C :

Temps minimum pour le revernissage avec des produits à 2 composants : 18 heures, 8 heures et 6 heures, respectivement

Temps de revernissage maximum : Indéfini à toutes les températures

La meilleure adhésion entre couches est obtenue lorsque la couche suivante est appliquée avant que la précédente ne soit complètement durcie. En cas de délais prolongés pour le revernissage, il peut être nécessaire de rugir la surface pour garantir une bonne adhésion. Les conditions peuvent varier en fonction des climats locaux et des circonstances d'application.

Préparation de la Surface

Acier - Nettoyage au Jet d'Abrasifs Assurez-vous que toutes les surfaces sont propres, sèches et exemptes de contaminants. Le traitement doit suivre les directives de l'ISO 8504:2000.

- Grincez tous les bords avec un rayon minimum de 2 mm.
- Enlevez les éclats de soudure et lissez les joints de soudure en utilisant des meuleuses, des marteaux-piqueurs ou des outils électriques appropriés.
- Appliquez une couche de finition sur les bords vifs, les joints de soudure, les coins ou d'autres zones susceptibles de recevoir une épaisseur de film sec inférieure à celle requise.
- Les surfaces doivent être nettoyées au jet d'abrasifs jusqu'à un minimum de Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), avec un profil de surface et un motif d'ancrage de 40-70 µm.
- Les abrasifs doivent être exempts d'huile, de graisse, d'humidité et de contamination par des chlorures.

Substrats Peints

Assurez-vous que toutes les surfaces sont propres, sèches et exemptes de contamination, conformément à l'ISO 8504:2000.

- Vérifiez que le substrat peint existant est compatible avec le système de peinture choisi.
- Pour le sablage, utilisez des abrasifs fins pour éviter d'endommager le système de peinture existant.
- Lors du recouvrement de surfaces vieilles, les peintures endommagées doivent être enlevées jusqu'à un bord ferme. Un léger abrasage ou un sablage est recommandé pour créer un profil de surface pour l'adhésion.
- Pour les surfaces primées au zinc, assurez-vous que la couche de primaire est entièrement durcie. Enlevez les sels de zinc par nettoyage à haute pression avec de l'eau douce.

Pour des informations supplémentaires, contactez votre représentant local Relyon.

Instructions d'Application :

Mélange

Le produit est fourni dans deux conteneurs séparés en tant que kit complet. Mélangez toujours l'unité entière selon les proportions spécifiées. Évitez de préparer plus de matière que ce qui peut être appliqué dans le délai de vie recommandé du mélange.

Remuez le composant de base (Partie A) soigneusement à l'aide d'un mélangeur mécanique propre.

Ajoutez progressivement l'agent de durcissement (Partie B) et continuez à mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Veillez à ne pas trop mélanger, car cela pourrait introduire de l'air dans le mélange, ce qui entraînerait des résultats d'application médiocres. Si un diluant est nécessaire, ajoutez-le uniquement après avoir mélangé les deux composants.

La température minimale recommandée pour la peinture mélangée est de 15°C, quelle que soit la température du substrat. Si la température est plus basse, un diluant supplémentaire peut être nécessaire pour obtenir la viscosité d'application correcte. Cela pourrait toutefois réduire la résistance à l'affaissement et ralentir le processus de durcissement.

Conditions d'Application

La température de la surface doit être d'au moins 10°C et au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Mesurez la température et l'humidité relative près du substrat.

La température de surface maximale recommandée est de 40°C, bien que des températures plus élevées soient possibles si l'on évite la pulvérisation sèche en ajustant la technique de pulvérisation et, si nécessaire, en diluant la peinture. Dans des situations extrêmes, il peut être nécessaire d'appliquer une couche plus mince pour éviter l'affaissement.

Assurez une ventilation adéquate dans les espaces confinés pendant l'application et le séchage. Suivez toujours les réglementations locales. Pour des recommandations spécifiques, consultez votre représentant Relyon.

Méthodes d'Application

Pulvérisation Airless :

- Pression à la buse : 120 - 150 bar
- Taille de la buse : 0,38 - 0,43 mm
- Angle de pulvérisation : 40 - 80 degrés
- Volume de diluant : 0 - 3%

Pulvérisation Air :

- Pression : 4 - 5 bar
- Taille de la buse : 1,2 - 1,8 mm
- Volume de diluant : 5 - 10%

Brosse/Rouleau :

Convient pour une application avec un volume de diluant de 0 - 5%.

Utilisez le diluant Relyon PU si un diluant est nécessaire après le mélange des deux composants. Le niveau de diluant recommandé dépend de l'épaisseur du film et des conditions. Dans certains cas, la quantité de diluant peut dépasser le niveau suggéré. Cependant, il convient d'éviter une dilution excessive car cela pourrait réduire la résistance à l'affaissement, ralentir le durcissement et potentiellement entraîner une piège des solvants, ce qui pourrait causer des problèmes tels que des cloques, des trous d'épingle ou d'autres défauts de revêtement.

Utilisez toujours le diluant et le nettoyant Relyon PU.

Épaisseur du Film

Le revêtement doit être appliqué uniformément pour atteindre l'épaisseur de film humide spécifiée. Utilisez un jauge d'épaisseur de film humide pour vérifier que l'épaisseur correcte est appliquée. Une application excessive, une dilution excessive ou des techniques incorrectes peuvent entraîner des coulures ou des affaissements de peinture. Si de tels problèmes sont observés alors que la peinture est encore humide, ils peuvent être corrigés en brossant les zones affectées. Si le défaut est constaté après que la peinture a durci, poncez la zone affectée jusqu'à ce qu'elle soit lisse et appliquez une couche supplémentaire de peinture.

Application en Bandes

Pour atteindre l'épaisseur de film souhaitée dans des zones spécifiques telles que les bords, les coins et les soudures, une application en bandes peut être nécessaire. Appliquez avec un pinceau rond et assurez-vous que toutes les surfaces sont correctement couvertes. Veillez à ne pas appliquer trop de peinture, car cela pourrait provoquer des marques de pinceau ou piéger de l'air, ce qui peut nuire aux performances du revêtement.

Directives d'Utilisation Supplémentaires

Pour les Teintes Métalliques :

L'apparence finale des couleurs métalliques peut varier en fonction de facteurs tels que la méthode d'application, les conditions, l'épaisseur du film et le type de substrat. En raison de ces variations, les finitions métalliques peuvent ne pas correspondre exactement aux codes de couleur normalisés tels que RAL ou BS. Pour des conseils supplémentaires, veuillez contacter votre représentant local de Relyon.

Informations Complémentaires sur le Produit

Stockage et Durée de Conservation

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations locales. Conservez les contenants dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart des sources de chaleur et d'inflammation. Assurez-vous que les contenants sont bien fermés et gardés dans leur emballage d'origine jusqu'à leur utilisation.

Les contenants partiellement utilisés doivent être correctement refermés et stockés selon les directives fournies dans la FDS pertinente (voir section 7 pour plus de détails).

Santé et Sécurité

Suivez toujours les instructions de précaution figurant sur l'étiquette du produit. Une fiche de données de sécurité (FDS) est disponible sur demande, et les directives de sécurité nationales et locales doivent être respectées. Ce produit est destiné à un usage par des applicateurs professionnels.

Il est essentiel de prévenir le contact avec la peau et les yeux en portant des équipements de protection, notamment des vêtements de travail, des gants, des lunettes de protection et un masque. L'application par pulvérisation doit être effectuée dans un environnement bien ventilé. Comme le produit contient des composants inflammables, il doit être maintenu à l'écart des flammes nues et des étincelles. Il est strictement interdit de fumer à proximité. Une ventilation adéquate doit être assurée pour maintenir les concentrations dans l'air en dessous des normes d'exposition professionnelle pendant les processus d'application et de séchage.

Si la ventilation naturelle est insuffisante, comme lors de la peinture dans des espaces fermés, une ventilation locale d'extraction doit être utilisée pour contrôler l'exposition. Si cela n'est pas possible, des équipements de protection respiratoire appropriés doivent être portés. Pour les applications par pulvérisation ou dans des situations où les normes d'exposition professionnelle pourraient être dépassées, suivez les recommandations en matière de protection respiratoire, telles que celles décrites dans la norme BS4275:1974, qui détaille le choix, l'utilisation et l'entretien des appareils respiratoires. Assurez-vous de la sécurité des autres personnes dans les environs.

Avertissement

Les informations fournies dans cette fiche sont basées sur notre meilleure connaissance. Cependant, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat et d'autres facteurs pouvant affecter l'application et les performances du produit. Par conséquent, nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, de dommage ou de problème de performance résultant de l'utilisation de ce produit. Les utilisateurs sont encouragés à effectuer leurs propres tests pour déterminer l'adéquation du produit à leur application prévue.

Ce document remplace toutes les fiches techniques précédentes relatives à ce produit et contient des informations essentielles à partager avec les utilisateurs. Les utilisateurs doivent évaluer l'adéquation du produit pour leur application et leur surface spécifiques, car nous ne pouvons pas contrôler ces variables. De plus, les utilisateurs doivent vérifier les performances du produit dans des conditions différentes de celles décrites dans cette fiche. Des procédures de contrôle appropriées doivent être mises en œuvre. Pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à contacter notre Département Technique.

Relyon Coatings suit une politique de développement continu, et les détails techniques peuvent être mis à jour en fonction des nouvelles expériences ou informations.